

## Déshydrateur à adsorption TTR 1400



### Équipement de série

- Enveloppe robuste en acier inoxydable
- Filtres à air en Z G4 intégrés, un pour l'air humide, un pour l'air de régénération
- Surveillance des filtres avec voyant d'alerte
- Contrôle de rotation visuel du rotor
- Tension de commande 24 V DC
- Contacts de signalisation libre de potentiel pour la maintenance / remplacement du filtre. les défauts de fonctionnement marche / arrêt
- Bornes de raccordement pour hygrostat, 24 V DC
- Bornes de raccordement pour commande marche/arrêt externe, 24 V DC
- Ventilateurs EC hautes performances à entraînement direct intégrés, avec réglage manuel du régime (aucun clapet supplémentaire nécessaire), un pour l'air humide, un pour l'air de régénération
- Rotor d'adsorption à gel de silice avec rincage interne pour la récupération de chaleur et jeu de joints avec ajustage automatique
- Système d'entraînement du rotor avec moto-réducteur réglable en régime, courroie crantée, poulie et tendeur.
- Réchauffeur électrique pour l'air de régénération constitué de résistances tubulaires, équipé de limiteurs de température de sécurité et de pressostat différentiel, pilotage par relais statique
- Temporisation d'arrêt piloté par la thermostat de température
- Boîtier de commande équipé de tous les éléments nécessaires au fonctionnement conformément au standard TROTEC : interrupteur principal d'urgence, sélecteur pour commande marche ou arrêt local ou d'opérateur, voyants de signalisation, boutons, dispositifs de commutation, fusibles, câblage et bornes de raccordement
- Enveloppe préparé pour structure inversée. Inversion du sens du flux d'air ; sens du flux standard : de gauche à droite

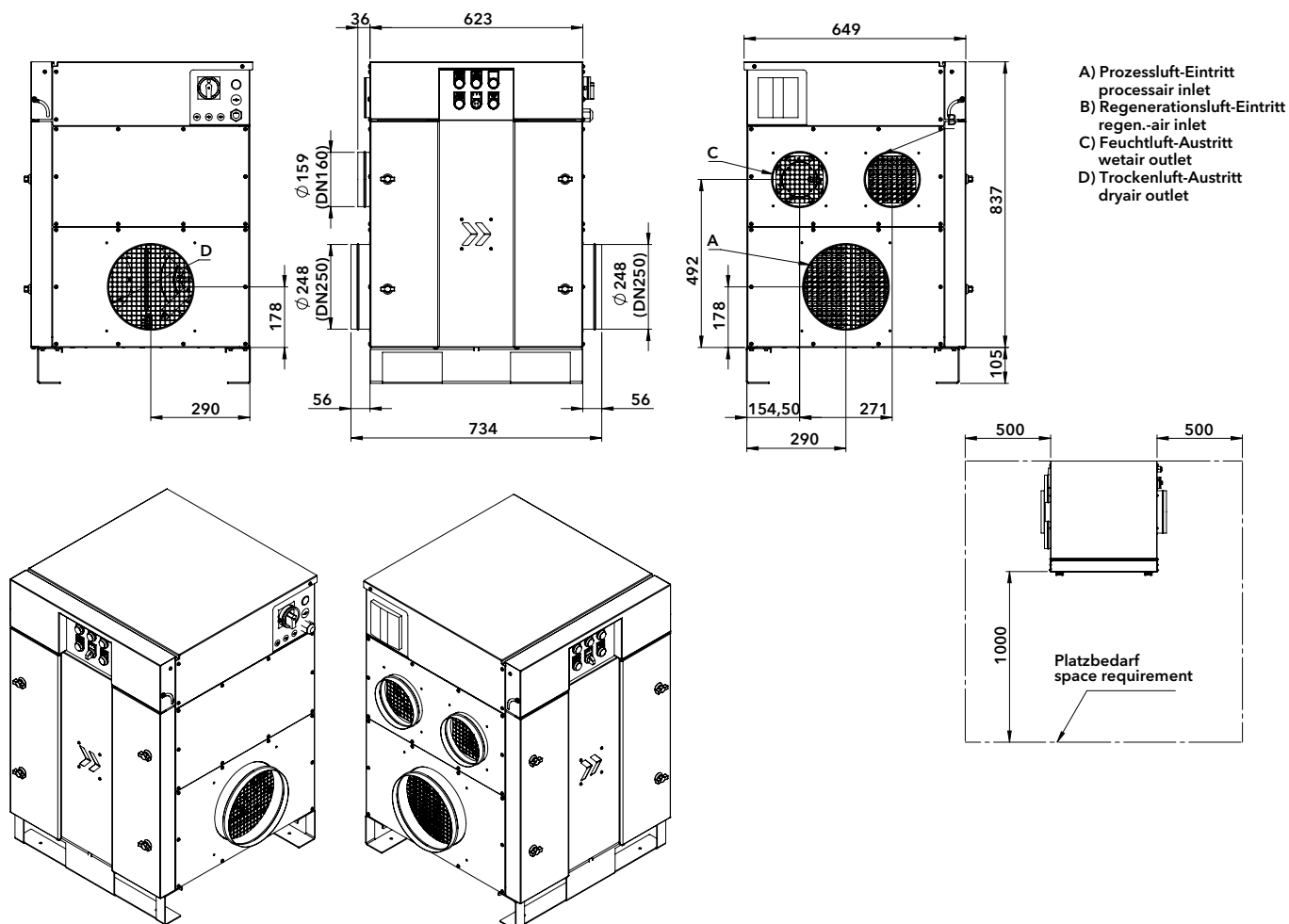
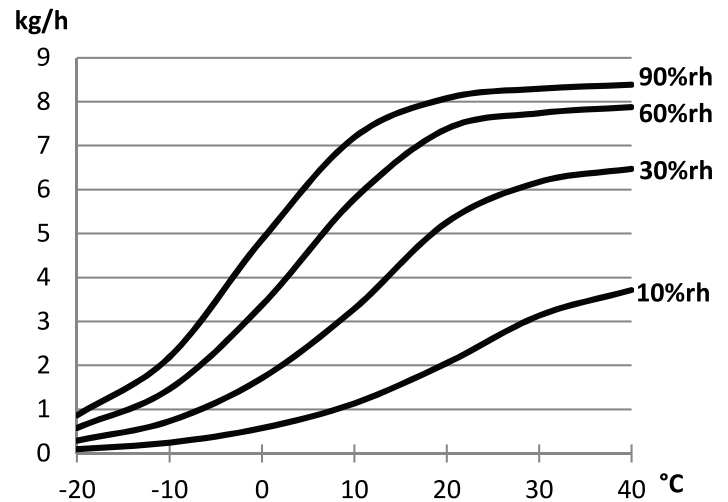
### Équipement supplémentaire optionnel

- Flowmatic S, régulation électronique de régime ventilateur, canaux séparés pour l'air humide et pour l'air de régénération, régulation à volume ou à pression constant(e) en fonction de la valeur de consigne processus, signal de commande 0...10 V ou 4-20 mA
- Commande à microprocesseur Millennium avec affichage en clair sur quatre lignes
  - Affichage en clair des messages de défaut
  - Gestion de l'énergie (régulation du réchauffement de l'air de régénération en fonction de la température)
  - Régulation du taux d'humidité de l'air sec (uniquement en combinaison avec l'appareil de mesure d'humidité (disponible en option) et set de conversion du signal 4-20 mA / 0-10 V)
  - Régulation de la température de l'air sec (uniquement en liaison avec l'option capteur de température et conditionnement d'air aval)
- Chauffage électrique supplémentaire pour l'air sec
- Ventilateur renforcé ou supplémentaire pour une pression d'air sec augmentée
- Cadre de protection et de transport à roulettes, empilable
- Modèle protégé contre les intempéries
- Régulation de l'humidité / de la température (set de conversion du signal 4-20 mA / 0-10 V, paramétrage)
- Hygrostat électronique HG125 avec affichage LCD à deux lignes
- Sonde de point de rosée (-100 - +20 °Ctp / signal 4-20 mA)
- Exécution sans silicone
- Montage inverse des modules possible : pour une circulation de l'air inversée
- Roulettes
- Sonde de température PT 100

## Déshydrateur à adsorption TTR 1400

### Données techniques générales (à 20 ° C / 60% HR, 1013 mbar)

|                                  |                              |                             |
|----------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Déshumidification                |                              | 7,4 kg/h                    |
| Air sec                          | Débit d'air soufflerie libre | 1750 m³/h                   |
|                                  | Débit d'air nominal          | 1450 m³/h                   |
|                                  | Pression                     | 300 Pa                      |
| Air de régénération              | Débit d'air                  | 270 m³/h                    |
|                                  | Pression                     | 300 Pa                      |
| Chauffage                        |                              | 9 kW                        |
| Puissance de raccordement        |                              | 9,8 kW                      |
| Tension                          |                              | 3/PE/380 - 480 V/50 - 60 Hz |
| Courant absorbé (@ 3x400V), max. |                              | 15 A                        |
| Fusible recommandé               |                              | 16 A                        |
| Poids                            |                              | 100 kg                      |
| Dimensions (L x l x H)           |                              | 734 mm x 649 mm x 942 mm    |



Sous réserve de modifications. Toutes les données de puissance sont basées sur 1013 mbar, une densité de 1,2 kg/m³ et une alimentation de 3x400 V/50Hz +PE voire 230V/50 Hz. Pour le calcul de votre projet, nous vous recommandons de prévoir une marge de sécurité selon l'application et de réduire d'environ 10 à 20 % la puissance de déshumidification.

Article(s) soumis à la TVA Française en application de l'instruction administrative 3 A-9-06 N°23

Trotec GmbH  
Grebbeener Straße 7  
52525 Heinsberg

Agence France :  
Rue du Dépôt  
10 Les Parcs l'Europe  
67207 Niederhausbergen

Tél. : +33 390 2948-18  
Fax : +33 390 2948-19  
info-fr@trotec.com  
fr.trotec.com

Tribunal local AC  
HRB 13453